



## **CEMENTO ALTA RESISTENCIA PARA ALTAS PRESTACIONES**

### **BENEFICIOS**

- Permite obtener altas resistencias a temprana edad.
- Excelente calidad y homogeneidad.
- Moderado calor de hidratación.
- Permite reducir plazos de desmolde.

### **PROPIEDADES**

Cemento Bío Bío Alta Resistencia posee las siguientes propiedades:

- Altas resistencias iniciales y finales.
- Alta protección a las armaduras.
- Menor calor de hidratación.
- Inhibición de la reacción nociva álcalis/árido.

## DESCRIPCIÓN

Cemento Bío Bío Alta Resistencia es un cemento obtenido por molienda conjunta de clinker, puzolana y yeso.

De acuerdo a la norma NCh 148 Of68, se clasifica según su composición y resistencia como cemento clase Portland Puzolánico, grado Alta Resistencia.

Según la norma ASTM C595, se clasifica por composición como Tipo IP.

El cemento Bío Bío Alta Resistencia cumple los requisitos de alta resistencia a sulfato establecidos en la norma ASTM C1157.

Según la norma EN 197/1, se clasifica por composición como II/A-P.

## USOS

Cemento Bío Bío Alta Resistencia, presenta ventajas comparativas en las siguientes aplicaciones:

- Hormigones de alta resistencia iniciales.
- Elementos prefabricados estructurales.
- Hormigones pre y post - tensados.
- Hormigones de alto desempeño.
- Hormigones fast track.
- Hormigones en general de viviendas y edificios.
- Hormigones en obras marítimas.
- Pavimentos.
- Hormigones proyectados.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cumple requisitos de NCh148 Of168 - Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales.

## FORMATO DE DISTRIBUCIÓN

Sacos: 42,5 kg.  
Granel: Maxisacos 1 a 2 ton.  
Camión granelero.

## RECOMENDACIONES

### MODO DE EMPLEO

Para la confección de hormigones se deberá adicionar Cemento Bío Bío Alta Resistencia, medido en peso. De no ser posible, se recomienda dosificar la mezcla para sacos completos de cemento.

### CONSUMO

El consumo de cemento por metro cúbico de hormigón elaborado, dependerá principalmente del tipo de hormigón especificado y los áridos considerados. Para mayor información consulte al departamento de Asesoría Técnica.

## MANIPULACIÓN

Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados para evitar la inhalación prolongada del producto. Cubra su cuerpo con ropa de trabajo, guantes y anteojos de seguridad. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Se debe evitar el contacto del cemento con los ojos, en caso de producirse, lavar con abundante agua limpia.

## ALMACENAMIENTO

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se debe proteger del aire húmedo.

Guárdelo en bodegas ventiladas y secas, aisladas del suelo y separado de los muros. En caso de bodegaje prolongado, recomendamos cubrir los sacos con polietileno o carpas, en acopios de no más de 10 sacos de altura o en dos pallet de altura.

## DURACIÓN

Se recomienda que el cemento sea utilizado antes de 60 días a partir de la fecha de envasado registrada en el saco, luego de esa fecha se sugiere verificar la calidad. En condiciones de humedad ambiental alta, se recomienda reducir el periodo de almacenamiento a un mes.

## ASESORÍA TÉCNICA

Cementos Bío Bío entrega un completo servicio de Asesoría Técnica, para ello cuenta con profesionales especializados en el uso del cemento y sus aplicaciones, Centros Técnicos y Laboratorios en distintos puntos del país.



Cementos Bío Bío cuenta con una gama de productos orientados a satisfacer múltiples aplicaciones en todas las áreas de la construcción, desde los pequeños proyectos hasta obras de infraestructura. Entre ellos:

- Cemento Especial.
- Cemento Alta Resistencia.

Asesoría Técnica Zona Centro (2) 560 7011

[www.cbb.cl](http://www.cbb.cl)