

Santiago, Marzo 05 de 2009.


Señores:  
Vicsa S.A.  
**Presente:**

Ate: Sr. Mario Solar

De nuestra consideración:

En conformidad a lo solicitado, tengo el agrado de remitir Informe Técnico N° 0143-A/2009, con los resultados obtenidos durante el análisis de laboratorio practicado a Guantes de Protección, proporcionado por Ud., con el objeto de verificar cumplimiento con Normas Chilenas.

Sin otro particular y a la espera de sus gratas órdenes, saluda atentamente a Ud.

  
RICARDO CUMSILLE FERIS  
GERENTE GENERAL

RCF/env.

Miembro de:



## INFORME TECNICO N° 0143-A/2009

### 1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a 8 Guantes de Cuero Soldador proporcionados por la empresa VICSA S.A., con el objeto de determinar la presencia de hongos en el cuero; motivo por el cual fuera rechazado el lote de 12.000 pares, según se consigno en el Informe Técnico N° 0143/2009, de fecha 16.02.09.

### 2.- RESULTADOS OBTENIDOS

Se revisa la muestra, se verificó que el cuero se encuentra libre de manchas provocadas por la presencia de hongos.

#### 2.1 Inspección de materiales: Análisis destructivo:

##### a) Cuero:

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo	98 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	4,7%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm.	1,2 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,5	CUMPLE
Contenido de humedad	18,0% Máximo	16,0%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	6,0%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,5%	CUMPLE

**2.4 Costuras:**
**a) Tipo:**

-Muestra: Costura recta interior.

**b) Densidad de puntada:**

-Muestra: 24 puntadas en 10,0 cm.

**3.- VERIFICACION DIMENSIONAL**

\*Muestra: 8 pares – Nivel de Inspección Especial S-2

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8
Longitud hasta el inicio del puño								
Pulgar	115	110	115	112	112	115	113	110
Índice	185	182	185	185	182	183	180	182
Cordial	196	192	192	192	190	194	196	192
Anular	184	185	185	185	187	187	188	185
Meñique	165	163	165	160	165	162	165	163
Distancia punto bifurcación al inicio del puño								
Pulgar-Índice	75	74	75	72	74	74	75	73
Índice-Medio	110	106	110	108	106	110	108	110
Medio-Anular	108	103	105	108	105	110	110	108
Anular-Meñique	113	105	110	103	103	105	104	108
Ancho palma	135	133	135	132	132	135	133	135
Longitud del puño	141	137	138	141	142	140	138	141
Ancho inicio del puño	134	136	136	138	144	140	138	140
Ancho extremo del puño	165	162	166	165	172	168	170	165

#### 4. INSPECCION VISUAL

##### 4.1 Verificación del producto terminado:

###### a) Descripción de los defectos:

- Tamaño de la muestra: 8 pares.

###### \* Defectuosos mayores: 4

- Par N° 1: Forro con rotura en el dedo cordial y anular izquierdo.
- Par N° 2: \*Forro con rotura en el dedo índice y en el lateral del componente derecho.
- Pares N° 4: Rotura en el forro de ambos componentes.
- Pares N° 13: Forro con roturas en el componente izquierdo.

\* **Defectuosos menores:** No se detectaron en la muestra.

##### 4.2 Criterios de aceptación y rechazo:

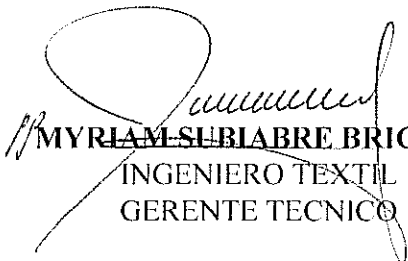
Tamaño de la muestra: 8 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	0	1	4	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	1	2	0	CUMPLE

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que el cuero de la muestra analizada, cumple con los requisitos consignados en Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y con las características de manufactura NCh 1252 Of 96: Guantes de Protección.

Consecuente con lo anterior, se aprueba el lote de 12.000 pares de Guantes de Protección Descarne Rojo, Código N° 1000451119.

  
**MYRIAM SUBIABRE BRICEÑO**  
INGENIERO TEXTIL  
GERENTE TECNICO

MSB/arg/env.  
05.03.09  
09in0143-A