



**CEMENTOS
BIO BIO**

CEMENTO ESPECIAL PARA ESTRUCTURAS DURABLES

BENEFICIOS

- Mayor durabilidad de las estructuras.
- Mayor impermeabilidad.
- Bajo calor de hidratación.
- Excelente calidad y homogeneidad.
- Mejora la trabajabilidad del hormigón.

PROPIEDADES

Cemento Bío Bío Especial Siderúrgico posee las siguientes propiedades:

- Alta resistencia al ataque de agresivos químicos y al agua de mar.
- Bajo calor de hidratación.
- Inhibición de la reacción nociva álcalis/árido.
- Hormigones con terminación de colores más claros.
- Buen comportamiento con aditivos de última generación en sus respectivas aplicaciones.

DESCRIPCIÓN

Cemento Bío Bío Especial Siderúrgico es un cemento obtenido por molienda conjunta de clínker, escoria básica granulada de alto horno y yeso. De acuerdo a la norma NCh 148 Of68, se clasifica según su composición y resistencia como Clase Siderúrgico, Grado Corriente. Según la norma Norma ASTM C-595, se clasifica por composición como tipo IS. Según la norma EN 197-1 se clasifica por composición como tipo III/A.

USOS - CAMPO DE APLICACIÓN

Cemento Bío Bío Especial Siderúrgico, presenta ventajas comparativas en las siguientes aplicaciones:

- Hormigones en general de viviendas y edificios.
- Hormigones masivos.
- Hormigones en contacto con agua de mar o en presencia de sulfatos.
- Hormigones en contacto con aguas agresivas.
Hormigón compactado con rodillo (HCR).
- Hormigón arquitectónico.
- Morteros de pega y estucos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cumple requisitos de NCh148 Of168 - Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales.

FORMATO DE DISTRIBUCIÓN

Sacos: 42,5 kg.
Granel: Maxisacos 1 a 2 ton.
Camión granelero.

RECOMENDACIONES

MODO DE EMPLEO

Para la confección de hormigones y/o morteros se deberá adicionar Cemento Bío Bío Especial Siderúrgico medido en peso. De no ser posible, se recomienda dosificar la mezcla para sacos completos de cemento.

CONSUMO

El consumo de cemento por metro cúbico de hormigón elaborado, dependerá principalmente del tipo de hormigón especificado y los áridos considerados. Para mayor información consulte al departamento de Asesoría Técnica.

MANIPULACIÓN

Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados para evitar la inhalación prolongada del producto. Cubra su cuerpo con ropa de trabajo, guantes y anteojos de seguridad. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Se debe evitar el contacto del cemento con los ojos, en caso de producirse, lavar con abundante agua limpia.

ALMACENAMIENTO

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se debe proteger del aire húmedo.

Guárdelo en bodegas ventiladas y secas, aisladas del suelo y separado de los muros. En casos de bodegaje prolongado, recomendamos cubrir los sacos con polietileno o carpas, en acopios de no más de 10 sacos de altura o en dos pallet de altura.

DURACIÓN

Se recomienda que el cemento sea utilizado antes de 60 días a partir de la fecha de envasado registrada en el saco, luego de esa fecha se sugiere verificar la calidad. En condiciones de humedad ambiental alta, se recomienda reducir el periodo de almacenamiento a un mes.

ASESORÍA TÉCNICA

Cementos Bío Bío, entrega un completo servicio de Asesoría Técnica, para ello cuenta con profesionales especializados en el uso del cemento y sus aplicaciones, Centros Técnicos y Laboratorios en distintos puntos del país.



Cementos Bío Bío cuenta con una gama de productos orientados a satisfacer múltiples aplicaciones en todas las áreas de la construcción, desde los pequeños proyectos hasta obras de infraestructura. Entre ellos:

- Cemento Plus.
- Cemento Alta Resistencia.

Asesoría Técnica Zona Sur (41) 226 7000

www.cbb.cl