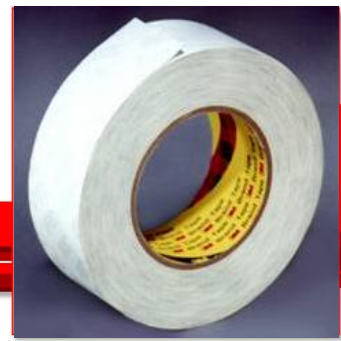


# Tissue Doble Contacto

## 9075

### Ficha Técnica



#### Descripción

La cinta Tissue **9075** es una cinta doble contacto de 0.08 mm de espesor con soporte de tissue, excelente adherencia inicial y adhesión a una gran variedad de sustratos, incluyendo algunos plásticos. El adhesivo medio firme se desempeña bien para una adhesión rápida en empalmes volantes a alta velocidad en la mayoría de tipos de papeles, con una buena resistencia a alta temperatura, y aplicaciones de montaje general.

#### Características

<b>Producto</b>	<b>9075</b>
<b>Tipo de Adhesivo</b>	Acrílico taquificado, cross-linked.
<b>Soporte</b>	Tissue
<b>Protector</b>	Papel siliconado blanco (con logo 3M)
<b>Espesor Aproximado</b>	0.21 mm
<b>Cinta</b>	0.08 mm
<b>Papel Protector</b>	0.13 mm
<b>Color de la Cinta</b>	Blanco Opaco
<b>Medidas</b>	9 - 12 - 18 - 24 - 36 - 48 mm x 45 mts

<b>Adhesión al Acero: (ASTM D3330)</b>	1000 gr./25.4 mm (38.61 N/100 mm)
<b>Rangos de Operación</b>	Alta Temperatura
<b>Largo Tiempo (días, semanas)</b>	80 °C
<b>Corto Tiempo (minutos, horas)</b>	120 °C
<b>Cizalle Estático (ASTM D-3654) Empalme de 1" sujetará el peso indicado por 10,000 min. a la temperatura: 22 y 70 °C</b>	1000 grs 500 grs
<b>Resistencia Relativa a Solventes:</b>	Media/Alta
<b>Resistencia a U.V.:</b>	Excelente
<b>Vida útil de la Cinta: (21°C, 50% HR)</b>	24 meses desde fecha de manufactura.

#### Características Típicas de Desempeño

La cinta 9075 tiene una alta adhesión inicial, buena resistencia al contacto con calor y buena adhesión a una variedad de grados de papeles y espesores. Adhiere bien a la mayoría de las superficies de alta energía.

Formulada para aplicaciones de montaje de propósito general y uniones en interiores, incluyendo unión de polietileno, polipropileno y muchos otros plásticos, donde se requiere desempeño moderado en temperatura y cizalle.

Fácil de cortar a mano, para una fácil aplicación. Se conforma bien a las superficies.

#### Instrucciones de Uso

- Especialmente formulada para montajes y uniones de propósito general y aplicaciones en interiores y exteriores moderadas.
- Empalmes volantes y velocidad cero de bobinas de papel, cartón, cartulinas, etc. Inicio de bobinas (cono) y fin de las bobinas.
- Displays en puntos de venta, armado de insertos, carpetas, etc., laminación de espumas.

La fuerza de la unión depende de la cantidad de contacto entre el adhesivo y la superficie. Una aplicación firme de presión ayuda a desarrollar un mejor contacto y mejorar la fuerza de la adhesión.

Para obtener óptima adhesión, las superficies deberían estar limpias, secas y bien unificadas. Una solución de limpieza típica es una mezcla de alcohol isopropílico con agua.

Nota: Asegurarse de seguir las precauciones y direcciones de uso del fabricante al trabajar con solventes.